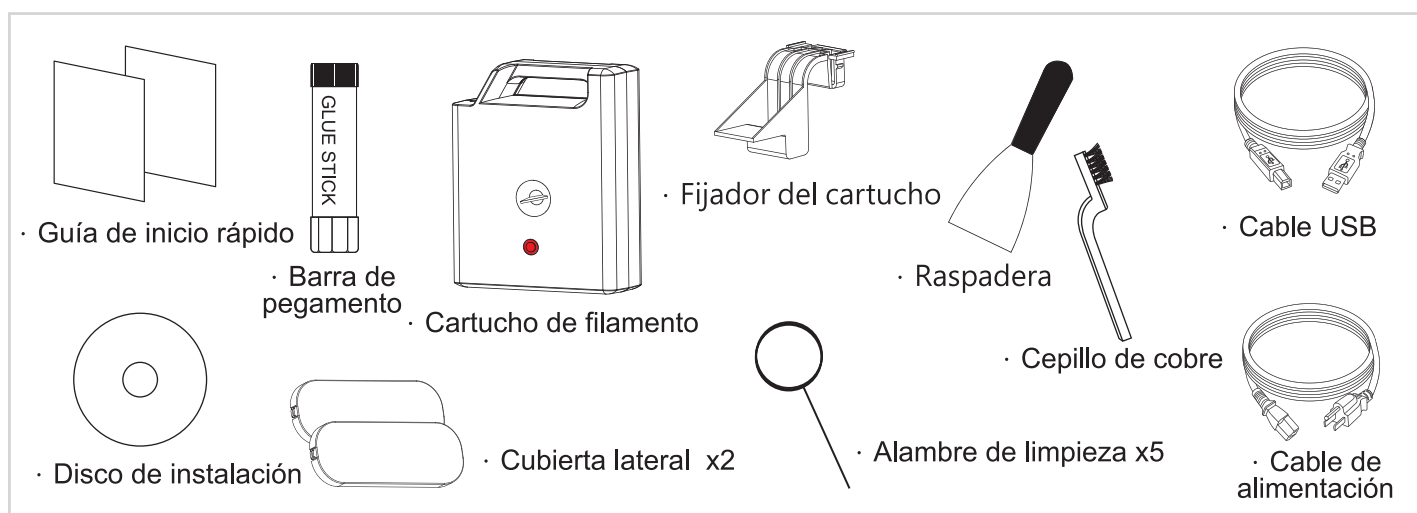




Información general

Este guía proporciona detalles sobre cómo poner en marcha su impresora 3D da Vinci 1.0A correctamente. Antes de empezar a imprimir, es necesario familiarizarse con algunos procedimientos sencillos:

- Cómo abrir la caja de forma segura
- Cómo cargar el filamento
- Familiarizarse con el software XYZware



Instrucciones importantes de seguridad



- No coloque la impresora en entornos húmedos o polvorientos, como por ejemplo cuartos de baño o áreas con mucho tránsito de personas.
- No coloque la impresora en una superficie irregular y/o en posición inclinada. Si no sigue esta recomendación, la impresora podría caerse o volcarse y provocar lesiones graves.
- No introduzca ninguna parte de su cuerpo dentro de la impresora durante su funcionamiento. La impresora alcanza altas temperaturas e incluye partes móviles que pueden provocar lesiones.

Instrucciones de seguridad importantes



Las herramientas de mantenimientos proporcionadas deber ser manipuladas por un adulto. Mantenga las herramientas alejadas del alcance de los niños. La manipulación o el mantenimiento incorrecto de la impresora puede provocar daños en el producto o lesiones personales.

Información y uso de las herramientas de mantenimiento avanzadas



Raspadera

Una vez finalizada la impresión la raspadera ayuda a remover el objeto impreso de la plataforma de impresión. (Precaución: No retire el objeto impreso mientras la plataforma de impresión este con alta temperatura.)



Alambre de limpieza

Permite quitar trozos pequeños de restos de filamento que quedan en la trayectoria del filamento dentro de la boquilla. El alambre de limpieza se puede utilizar cuando se produce una obstrucción en la trayectoria del filamento dentro de la boquilla o cuando dicho filamento no se puede expulsar mientras se carga.

(Precaución: La plataforma de calentamiento puede estar caliente mientras limpia la trayectoria del filamento. Siga las instrucciones para bajar la posición de la plataforma de impresión antes de realizar la tarea anterior.)

Cuando limpie la boquilla de la impresora, y el interior del orificio, asegúrese de mantener las manos alejadas de la plataforma, ya que esta puede estar caliente.



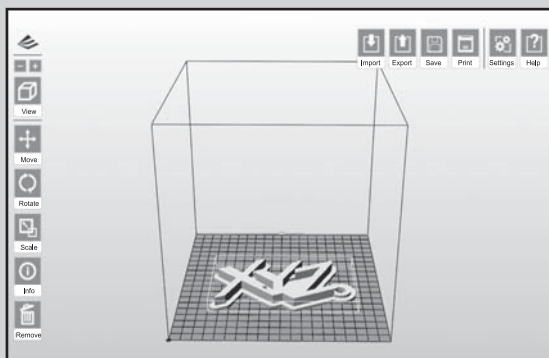
Cepillo de cobre

Para limpiar y quitar las piezas pequeñas de los restos de filamento de la punta o la superficie del extrusor y del interior del engranaje principal. Cuidado en no cepillar los lados del cabezal y quedar expuesto a la corriente.

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS	Impresora 3D da Vinci 1.0A	CARACTERÍSTICAS	Impresora 3D da Vinci 1.0A
Tecnología de impresión	Fabricación de filamento fundido	Diámetro del filamento	1,75 mm
Cabezal de la impresora	Un solo cabezal	Diámetro de la boquilla	0,4 mm
Volumen de construcción (AN x FO x AL)	20 x 20 x 20 cm	Entrada de CA	100-240 V, 50~60 Hz
Configuración de resolución de capas	Estándar 200 micrones	Conectividad	USB 2.0 x 1
	Velocidad 300 micrones	Pantalla	LCM FSTN (16 caracteres x 4)
	Ultrarrápida 400 micrones	Método de control	Teclas x 6
	Personalizado 100-400 micrones	Indicador	Timbre
		Iluminación	LED
		Peso	26 Kg

Información acerca de XYZware



Para conocer los temas relacionados con el usuario de Mac OS y Win8/8.1 o dichos sistemas operativos, visite la siguiente página Web para obtener más información y descargar la versión de XYZware apropiada:
http://support.xyzprinting.com/global_es/downloads

「XYZware」 está desarrollado por XYZprinting Inc. Está diseñado para cualquier tipo de usuario, con o sin experiencia en diseño 3D. Puede ver el modelo en varias perspectivas importando el archivo (*.stl) en él. También se utiliza para imprimir objetos desde la impresora da Vinci 3D. XYZware se puede encontrar en el disco de instalación incluido.

Para buscar nuestras actualizaciones de software más recientes así como cualquier otra información adicional, vaya a: http://support.xyzprinting.com/global_es/manuals

(Aviso: Para obtener la autorización pertinente para algunas instrucciones y tutoriales de vídeo, podría ser necesario realizar el registro en línea.)